



STRAHLHALLEN SOLITON®



WISTA

**TRADITION
INNOVATION
EFFEKTIVITÄT**



ÜBER DAS UNTERNEHMEN

Seite
04

EFFEKTIVES STRAHLEN

Seite
16

KATALOG

Seite
32

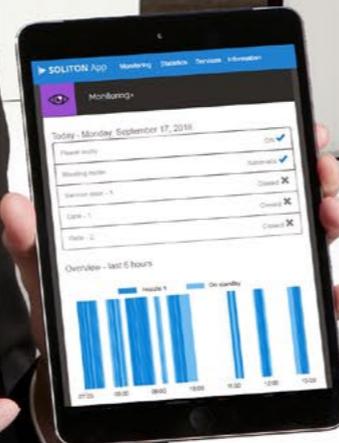
ZUSATZINFORMATIONEN

Seite
66

**WIR SIND
ON-LINE**



**www.wista.cz
www.wista-shop.cz
www.pujcovna-piskovacek.cz**



INNOVATIONEN FÜR IHREN UNTERNEHMENSERFOLG

„Erleben Sie dieses großartige Gefühl, den Strahlprozess unter Kontrolle zu haben!“

Das Unternehmen WISTA s.r.o. steht für kontinuierliche Verbesserung durch Innovation und Technologieentwicklung Ihrer Strahlanlagen.

Jede neue technische Lösung, jedes neue Design und jede neue Dienstleistung wird durch das Ziel bestimmt, die Gebrauchseigenschaften der Strahlanlagen zu verbessern und die Arbeit der Bedien- und

Wartungskräfte sowie der Strahlprozessverantwortlichen zu erleichtern.

Sie werden zu der Erkenntnis kommen, dass die moderne Technik der Strahlräume eine klare Ordnung und einen klaren Sinn haben, nämlich die maximale Erfolgserzielung.



**WIR SIND EIN ERFAHRENES TEAM MIT HOHER
FACHLICHER FACHKOMPETENZ**

„Wir managen hochwertige Projekte, entworfen mit Blickrichtung auf die Bedürfnisse des Anwenders und seinen wirtschaftlichen Erfolg. Wir wertschätzen gute Geschäftsbeziehungen und bauen diese durch ein kontinuierliches, breites Dienstleistungsangebot aus. Langfristige Geschäftspartnerschaften sind uns ein großes Anliegen.“

Die Projektmanager vom Unternehmen WISTA s.r.o.



ISO 9001 : 2015



Hauptpatner



Partner



WIR FÜHREN DEN BEREICH DER STRAHLTECHNIK ZUR EXZELLENZ

„Eigene Forschung, Entwicklung und Produktion sowie die Zusammenarbeit mit geprüften Partnern“ sind der Motor für einen kontinuierlichen Innovationsprozess.

Die kontinuierliche Weiterentwicklung des Unternehmens und der Produkte hat für uns Priorität. Wir arbeiten an der Forschung und Entwicklung neuer Produkte, wählen dafür die zweckmäßigsten Materialien und die fortschrittlichsten Technologien aus und vervollkommen ständig die eigenen Produktionsverfahren.

Für die Qualität unserer Arbeit ist die langfristige Zusammenarbeit mit geprüften Lieferanten, wissenschaftlichen Einrichtungen und den führenden Fachleuten auf unserem sowie auf den verwandten Fachgebieten prägend.

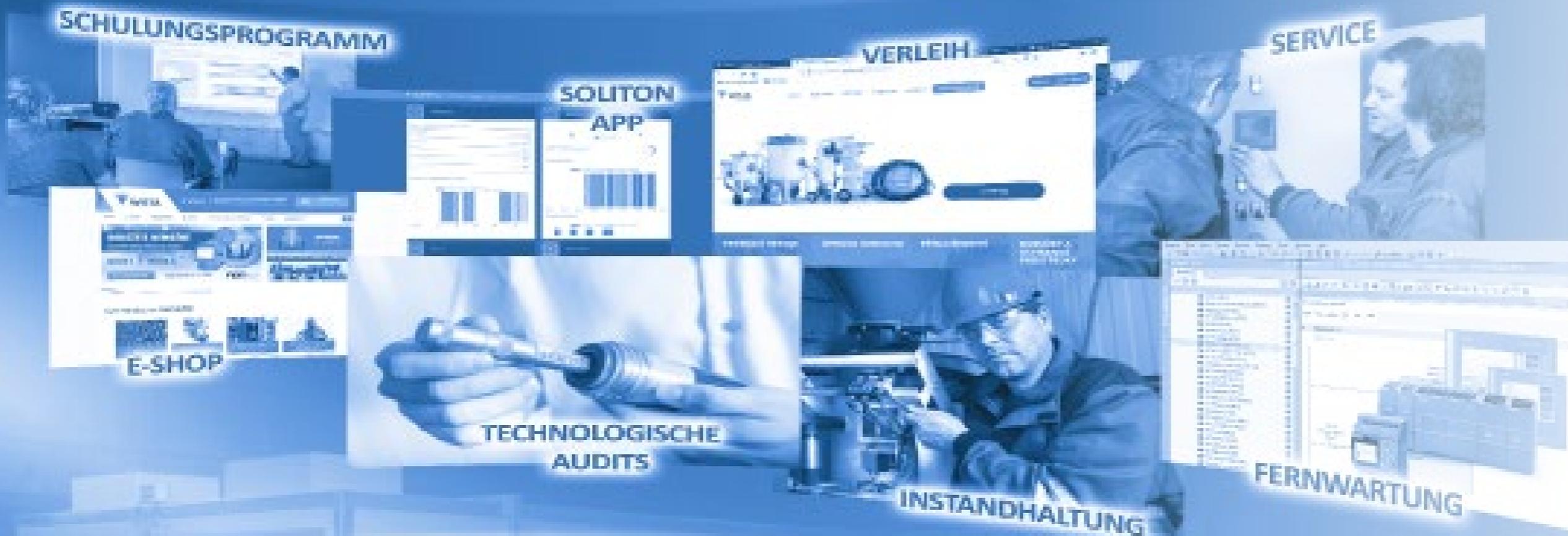


SICHERHEIT - KOMFORT - GEWISSHEIT

„Gut sitzende Schutzmittel und funktionstüchtige Sicherheitselemente garantieren dem Bedienpersonal mehr Komfort, tragen somit bedeutend zur höheren Arbeitskonzentration und -leistung bei.“

Wir wissen, dass das Strahlen eine anstrengende und nicht ungefährliche Tätigkeit ist. Daher denken wir stets an die komplexe Sicherheit und den Arbeitskomfort des Bedienpersonals.

Die Ausstattung des Arbeitsplatzes mit den entsprechenden Sicherheitselementen und der Schutz des Bedienpersonals muss einfach zum Besten gehören. Das sind uns Ihre Mitarbeiter wert und Sie verdienen es einfach.



FACHGERECHTES UND EFFEKTIVES WARTUNGSSYSTEM

„Lassen Sie sich von erstklassiger Wartung, Qualität und einem vielfältigen Dienstleistungsangebot verwöhnen.“

Regelmäßige Kontrollprüfungen ermöglichen dem Anwender Rückschlüsse auf die betrieblichen Bedingungen und die vorzunehmende Wartung.

Das technologische Audit dient der Ermittlung des aktuellen Stands der Strahltechnik und bildet die Grundlage für den Optimierungsentwurf entsprechend den gegebenen betrieblichen Bedingungen von Technik, Bedienung und Wartung.

Die Fernwartung der Strahlkammer gewährleistet eine direkte Kontrolle aller Teile und erleichtert deren Instandhaltung und den Service.

Im Informationsservice Unser SOLITON App liefert Daten über den aktuellen Betrieb, dessen Historie, die betriebliche Statistik und die Wirtschaftlichkeit. Ferner stehen dort Ersatzteillisten und Servicekontakte zur Verfügung.

Verleih von Strahlgeräten und Zubehör, Recyclingeinheiten, Strahlmitteln und von kompletten Strahlräumen als mobile Lösung.

Das Schulungsprogramm als maßgeschneiderte Lösung für die optimale Bedienung, Wartung, Steuerung und Bewertung des aktuellen Strahlprozesse.



GENIESSEN SIE DAS WISSEN UM DAS AUSSERGEWÖHNLICHE

*„Haben Sie den Betrieb und dessen Kosten unter Kontrolle.
Belohnen Sie sich permanent für Ihren Initiationsreichtum.“*

Ich habe es einfach nicht gewusst, welche Möglichkeiten in der modernen Strahltechnik stecken können. Nach der Installation der neuen SOLITON-Technologie von WISTA wissen wir es und

nach der Absolvierung einer Schulungsreihe ihrer Schulungen unserer Angestellten wir können das Potential voll nutzen, ohne zusätzlichen Zeit- und Kostenaufwand.

Vilém Zuzáňák, Zeppelin CZ s.r.o.

WILLKOMMEN IN DER WELT DER EFFEKTIVEN STRAHLARBEIT



SOLITON

„Die Technologie zielt auf einen zuverlässigen Betrieb und die Senkung der Betriebskosten ab.“

Die SOLITON-Technologie stellt bereits seit 2008 eine moderne, ausgereifte Technologie für Strahlanlagen dar, die den hohen Anforderungen an Qualität, Leistung und einen niedrigen Verbrauch von Energie, Strahlmittel und Ersatzteilen entspricht.

Die kontinuierliche Forschung an neuen Lösungen und Verfahren bedeutet für die Nutzer stets eine Verbesserung der Betriebs- und Wartungsbedingungen.

Wir haben nachgewiesen, dass die SOLITON-Technologie in der Lage ist, mehr als 1/4 der Betriebskosten der Strahlanlagen einzusparen. Eine solche Einsparung in der Praxis amortisiert bald den Anschaffungswert der gesamten Strahltechnik.

Bei WISTA wissen wir, wie man einen effektiven Betrieb erreichen kann, und wir sind bereit, die besten Lösungen zu entwerfen und umzusetzen.

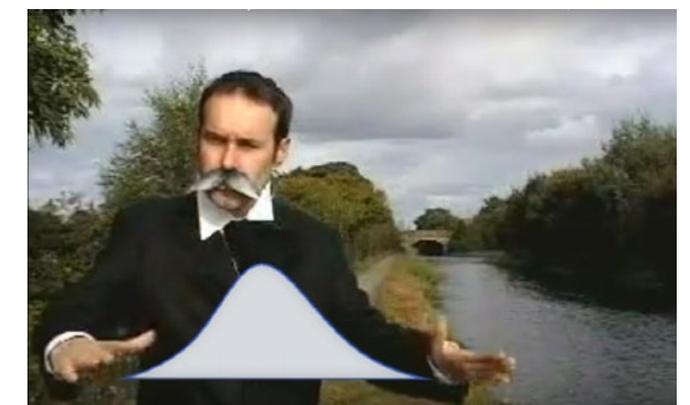


▲ EINSPARUNGEN DURCH SOLITON von WISTA
Beispiel für 20.000 Betriebsstunden

WUSSTEN SIE, DASS?

Soliton das Synonym für ein natürliches Phänomen ist, das in der Lage ist, Schüttgut und flüssige Stoffe mit einem niedrigen Energieaufwand umzulagern.

In der neuzeitlichen Geschichte wurde Soliton erstmalig von dem britischen Ingenieur John Scott Russell beschrieben, der 1834 schrieb: „Bei der Beobachtung der Umsetzung eines Schiffes in einem engen Kanal mit einem paar Pferden bemerkte ich eine Wassermasse, die sich schlagartig von dem Schiff löste und begann sich in fast konstanter Größe und Geschwindigkeit weit nach vorn in dem Kanal auszubreiten. Ich beobachtete sie entlang des Kanalufers vom Sattel meines Pferdes aus mehreren Meilen, bevor ich sie gänzlich aus dem Blick verlor.“



STRUKTUR DER AUSGABEN



MÖGLICHKEITEN DER KOSTENSENKUNG

- Vergleich der Betriebskosten mit dem Anschaffungspreis
 - Geringerer bebauter Raumanspruch
 - Ausgereifte und sorgfältige Bearbeitung
 - Materialauswahl
 - Qualitativ hochwertige Beleuchtung
 - Komfortable Arbeitsschutzmittel
-
- Arbeitsorganisation
 - Erfassung der Betriebskosten
 - Wartung der Technologie und Prozessüberwachung
 - Schulung des Bedien-, Wartungs- und ohne Leistungspersonal
-
- Höhere Leistungsfähigkeit des Strahlgeräts
 - Effektivere Energienutzung
 - Niedrigerer Energieverbrauch
 - Geringere betriebliche Verluste
-
- Höhere Leistungsfähigkeit des Strahlgeräts
 - Effektivere Energienutzung
 - Niedrigerer Energieverbrauch
 - Geringere betriebliche Verluste
-
- Integrierter Serviceplan
 - Ersatzteilverfügbarkeit
 - Fernwartung
 - Kontroll- und Prophylaxesystem
 - Bedarfserfassung und Effektivitätsbewertung

„Der Anschaffungspreis der Strahltechnik ist ein leicht identifizierbarer Teil der Gesamtkosten. Den deutlich größeren Teil bilden jedoch die „versteckten“ Betriebskosten.“ Diese sind der entscheidende Faktor für die Rückflussdauer der Investition (ROI).“



HÖHERE ARBEITSLEISTUNGEN

„Zeit ist Geld – Verlieren wir weder Kapazität noch Zeit durch unproduktive und unkomfortable Tätigkeiten.“



► SOLITON

MEHR DRUCKLUFT FÜR DIE ARBEIT

Senkung der Verluste des Druckluftsystems durch eine ausgeklügelte Konstruktion der Druckluftleitungssysteme – Garantiert einen Druckverlust von max. 0,2 MPa = dies ist der niedrigste der Branche

MAXIMALER EFFEKT DES STRAHLPROZESSES

Trainingsprogramm für eine bravouröse Bedienung, Wartung und Prozesssteuerung der Technologie.

Strahlmittelreinigung mit automatischer Regelung von Reinigungsleistung und Reinigungsintensität, welche sich der aktuellen Durchflussmenge des Strahlmittels anpasst.

KOMFORTABLE UND SICHERE BEDIENBARKEIT

Der Totmanschalter für den Strahlprozess vom Typ G2 (SCHMIDT Mfg., TX, USA) ist robust und ergonomisch gestaltet, mit niedriger Schalthöhe und schneller Reaktion – mögliche Wahl der pneumatischen und oder elektrischen Variante.

Komfortable Schutzausrüstung, 30% größeres Sichtfeld des Helms, widerstandsfähige, aber leichte Kleidung, problemlose Wartung, umfangreiches Zubehör in höchster Qualität – Stirnlampe mit einer Intensität von 1000 lx, Belüftung, Filtration und Kontrolle der Atemluft u. ä.

KOMFORTABLE STEUERUNG

Einstellung des Strahlmittels und der Betriebsarten des Strahlgeräts vom Kontrollpult aus.

Die Bedienung stellt die Auffüllung und Dosierung des Strahlmittels ohne Verlassen des Arbeitsplatzes ein, darüber hinaus kann sie das Gerät zum intensiven Reinigen mit Druckluft umschalten oder die Selbstreinigung am Dosierventil einschalten.

HÖHERE
LEISTUNG



VERLÄNGERTE LEBENSDAUER

“Höhere Arbeitsleistung / weniger Reparaturen - ausgeklügeltes Steuerungssystem, innovative technische Lösungen und hochwertige Materialien.“

► SOLITON

LANGERE
LEBENSDAUER

REVOLUTION DER STRAHLMITTELRÜCKGEWINNUNG

Moderne Konstruktion der Bodenaufnahme des Strahlmittels mit deutlicher Verminderung der Arbeitszyklen des Förderers. Robuste Förderer mit abriebfestem Gummi. Qualitativ hochwertige Laufrollen mit extremer Verschleißfestigkeit. Sorgfältig geschützte Antriebe, die sich über den Rechen außerhalb des Strahlmittelumfelds bewegen;



VERLÄNGERUNG DER LEBENSDAUER DER FILTER

Eine innovative Faltung des Filtermaterials und die Verwendung einer Nano-Schicht an der Oberfläche der Originalfilterpatronen Ultra-Web verlängern deutlich die Lebensdauer;



FÖRDERER MIT MINIMALEM VERSCHLEISS

Ausstattung des Förderbändes mit Durchgangs- und Spannungskontrolle zur Senkung des Verschleißes und Verhinderung des Rutschens und der folgenden Beschädigung der Bänder;



SELBSTREINIGUNG DES STRAHLMITTELABSCHIEDERS

Die einstellbare Intensität der Strahlmitteltrennung sowie die wählbare Nutzung des Vibrationssiebs mit automatischen Modus für Selbstreinigung trennt das Strahlmittel sehr präzise, erhöht die Zuverlässigkeit des Strahlmittelabscheiders und erleichtern die Wartung.



NIEDRIGERER ENERGIEVERBRAUCH

“Wir verschließen uns nicht modernen Lösungen - Ihr Geldbeutel wird es schätzen.”

▶ SOLITON

**ENERGIE-
EINSPARUNG**

STRAHLMITTELAUFNAHME MIT SELBSTANPASSENDE LEISTUNG

Automatische Einstellung von Fördergeschwindigkeit und Förderkraft für jedes Fördersystem separat und reduzierter Energieverbrauch nur für die aktuell erforderliche Leistung;



EINGEBAUTE FILTRATION MIT NIEDRIGEM ENERGIEVERBRAUCH

System ist als Filtersystem zum Einbau direkt in die Wand des Strahlraumes konzipiert, ohne lufttechnische Leitungen am Filtereingang/-ausgang. Energetische Mindestansprüche zur Abdeckung der Druckverluste der Leitung;



ENERGIEEFFIZIENTE BELEUCHTUNG

Einsatz von LED-Leuchten mit hoher Leuchtkraft, Schutzabdeckung und niedrigem Energieverbrauch. Spezialleuchten, entwickelt für den Einsatz in Strahlboxen. Stationäre Beleuchtung mit projektierter Leuchtkraft für die Referenzfläche über die gesamte Lebensdauer, niedrigerer Energieverbrauch, austauschbare Schutzabdeckungen;



GERINGERER ENERGIE VERBRAUCH UND HÖHERE LEISTUNG

Geringere Druckverluste und genaue Dosierung bringen höhere Leistung und eine schnellere Auftragsausführung. Das bedeutet neben Energieersparnissen größere Strahlkapazitäten und bessere Ausnutzung der gesamten Anlage.



NIEDRIGERER STRAHLMITTEL- VERBRAUCH

„Prüfen Sie mit einem Blick die richtige Einstellung
des Mischventils.“

▶ SOLITON

PRÄZISE REGULIERUNG

Präzise Regulierung mit langfristig stabiler Einstellung des Strahlprozesses. Verwendung präziser Drosselventile von SCHMIDT (TX, USA), die als Dosierventile für Strahlmittel mit der höchsten Qualität anerkannt sind und zum wirtschaftlichen Strahlen beitragen.

HOCHEFFEKTIVES REINIGUNGSSYSTEM FÜR STRAHLMITTEL

Ein sauberes Strahlmittel beeinflusst in erheblichem Maße die Effektivität des Strahlprozesses. Dies wird durch eine optimale Wahl der Reinigungssiebe, ein stabiles Staubabzugssystem und eine automatische RüttelEinstellung einschließlich eines voreingestellten Selbstreinigungsmodus des Rüttelsiebs gewährleistet.

NIEDRIGER DRUCKVERLUST DES DRUCKLUFTSYSTEM

Ein abgestimmtes Design und der Einsatz geprüfter, qualitativ hochwertiger Materialien bringt mehr Energie in den Strahlprozess und ermöglicht eine effektivere Nutzung des verwendeten Strahlmittels.

WAHL DES STRAHANLAGENSYSTEMS

Wahl der Strahanlage je nach der Arbeitsweise. Kürzere Anlauf- und Auslaufzeiten des Reinigungsprozesses verringern Druckluft- und Strahlmittelverluste. Die richtige Wahl des Steuersystems beseitigt unnötige Vibrationen und ineffektive Betriebsverzögerungen.

WENIGER
ABRASIV



HÖHERES NIVEAU VON STEUERUNG UND KONTROLLE

“Verschwendung überlassen Sie den Anderen. Beherrschen Sie Ihre Strahlprozesse.”

▶ SOLITON

PROZESS-
AUTOMATISIERUNG

SPEICHERPROGRAMMIERBARE STEUERUNGSSYSTEME - SPS

Hochentwickelte Steuerungssysteme, ausgestattet mit geprüfter Software für die Steuerung der einzelnen Teile der Strahlanlage, damit sie als harmonisches Ganzes funktioniert. Die SPS-Einheit kann u. a. Betriebszustände, den Strahlmittelbestand, den Energieverbrauch und viele weitere betriebliche Daten überwachen.



FERNÜBERWACHUNG UND SERVICEVERWALTUNG

Bei Kontrollbedarf, Einstellungsänderung oder Störungsermittlung ist die SPS-Einheit über das Internet mit dem autorisierten Service verbunden, der feststellen kann, in welchem Zustand sich die Anlage befindet und der per Fernwartung den Zustand aller angeschlossenen Teile der Strahlanlage kontrollieren bzw. den Fehler feststellen oder die betrieblichen Kenngrößen ändern kann.



SOLITON APP - INFORMATIONS- UND AUSWERTUNGSPORTAL

Die Application liefert dem Anwender Informationen über die aktuellen Betriebszustände und den Verbrauch, zeichnet die betriebliche Historie auf mit der Wahlmöglichkeit, eine Auswertung nach einem bestimmten Zeitabschnitt oder den gewünschten Aufträgen vorzunehmen.



Soliton App ermöglicht nicht nur Betriebskontrolle und Kontrolle der Arbeitsproduktivität, sondern auch Bewertung der empfohlenen betrieblichen Kennzahlen für den effektiven Betrieb. Die App beinhaltet Bedienungs- und Wartungs- und Ersatzteillisten, ermöglicht Online-Bestellungen der Ersatzteile sowie die Bestellung des Wartungsservice.



NICHT ENDENDE INNOVATIONEN

“Ein TOP-Komplex muss sich aus mehreren TOP-Einzelteilen zusammensetzen, wir haben eine ganze Reihe davon ... und arbeiten an weiteren.”

▶ SOLITON

ANDERE VORTEILE

DEUTLICH GERINGERE GRÖSSE DER BEBAUTEN FLÄCHE

Die Strahlanlage nimmt deutlich weniger Raum ein, es müssen keine tiefen Fundamente für Fördereinrichtungen errichtet und Gruben für Antriebe ausgehoben werden.

VARIABLE STRAHLMITTELRÜCKFÜHRUNG

Variable Tragkraft des Untergrunds mit punktueller Belastung bis 3500 kg. Durch zusätzlich einbaubare Stützprofile kann die Tragkraft des Untergrunds unter Beibehaltung der gleichen Höhe der Schutzroste geändert werden, was Kosten spart und deren problemlos Handhabung ermöglicht.

VARIABLE UND WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG DER BODENAUFNAHME DES STRAHLMITTELS

Positionierung der Längs- und Querförderer in einer Schicht oder auf mehreren Ebenen. Ohne Fundamentauflage der Strahlmittelaufnahme. Kostensparende Zusammenlegung der Längsförderer. Direkte Antriebsübertragung zwischen den Längs- und Querförderern. Peripheres Aufnahmesystem. Wählbare Breite des Eingriffs der Bodenförderer.

KONTROLL- UND STEUERSYSTEME

Ständig erweitern wir die Skala an hochentwickelten Lösungen für die autonome Steuerung und Kontrolle der Betriebsarten, für Anlagenwartung und -service. Wir bieten selbstverständlich die Möglichkeit, die Anlagen an Ihre betriebseigenen Steuersysteme anzuschließen.



DIE STRAHLRAUM KANN AUCH NUR AUF EINE GERADE FLÄCHE AUFGESTELLT WERDEN, OHNE FUNDAMENTE AUSHEBEN ZU MÜSSEN.

KATALOG

“Wählen Sie die Kombination aus, die Ihnen am besten passt!”



CLASSIC

Wirtschaftliches Strahlkammersystem SOLITON. Progressive Konstruktion mit zahlreichen innovativen Lösungen und traditionell hoher Wertschöpfung

EXECUTIVE

Progressive Konstruktion mit zahlreichen innovativen Lösungen und traditionell hoher Wertschöpfung. Auf hohe Arbeitsleistung und geringe Betriebskosten ausgerichtete Lösung. Ausgestattet mit Technologien der neuen Generation mit Programmsteuerung für Betrieb, Instandhaltung und Service. Mit einem Internetanschluss ist auch Fernwartung möglich.

ACTIVE

Abnutzungsgrad einzelner Bauteile. Das programmierbare Steuersystem der Anlagengruppe EXECUTIVE ist um eine Anwendung erweitert, die aktuelle und historische Betriebsinformationen bietet und diese auch auszuwerten und zu quantifizieren vermag.

SUPRA 4.0

Erweiterte Ausstattung ACTIVE, mitsamt einer Steuerung, die für die Anbindung an zentrale unternehmenseigene Organisations- und Steuersysteme im Geist der Strategie Industrie 4.0 vorbereitet ist.

Näheres erfahren Sie bei unseren Händlern.

AUSSTATTUNGSNIVEAUS DER STRAHLHALLEN WISTA - SOLITON II

BEREICH	TEIL	FUNKTION	CLASSIC	EXECUTIVE	ACTIVE	SUPRA 4.0	HINWEIS
Konstruktion	Skelett	System-Rahmenkonstruktion	✓	✓	✓	✓	
	Ummantelung	Trapezbleche	✓	✗	✗	✗	
		Sandwichplatten	+	✓	✓	✓	
	Wandverkleidung	Bisonyl	✓	✓	✓	✓	
		Stahlplatten – auf Wunsch	+	✓	✓	✓	
	Tor	mechanisches Tor	✓	✓	+	+	
		elektrisch angetrieben - Falttor oder Up Tor	+	+	✓	✓	
	Beleuchtung	Leuchtstofflampen	✓	✓	+	+	
		LED	+	+	✓	✓	

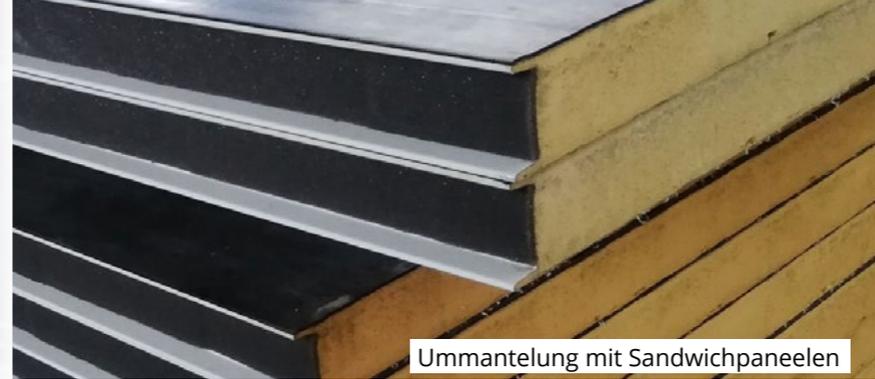
BEREICH	TEIL	FUNKTION	CLASSIC	EXECUTIVE	ACTIVE	SUPRA 4.0	HINWEIS
Steuerung	Steuersystem	PLC-S-LOGO - steuerung	✓	✗	✗	✗	
		PLC -S-1200 – Betriebs-steuerung+Service+Wartung	✗	✓	✗	✗	
		PLC -S-1200 – Betriebs-steuerung+Service+Wartung+Management	✗	+	✓	✗	
		PLC -S-1200 – Betriebs-steuerung+Service+Wartung+Management/Industrie 4.0	✗	✗	+	✓	
		Touchscreen 4"	✗	✓	✗	✗	
		Touchscreen 7"	✗	+	✓	✓	
	Flachförderer	Start / Stopp	✓	✓	✓	✓	
		Automat. Förderanpassung an die aktuelle Belastung	✗	✓	✓	✓	
	Entstaubung	Start / Stop	✓	✓	✓	✓	
	Senkr. Strahlmitteltransp.	Start / Stop	✓	✓	✓	✓	
	Strahlmittel-reiniger	Abzuregeln – mechanisch	✓	✓	✓	✓	
		Abzuregeln – pneumatisch manuell	+	✓	✓	✓	
		Abzuregeln – elektronisch	✗	+	✓	✓	
		Selbstanpassd.Vibrationssieb	✗	+	✓	✓	
	Beleuchtung	ein Schaltkreis	✓	✓	✗	✗	
		zwei Schaltkreise	✓	+	✓	✓	
		drei Schaltkreise	✗	+	+	+	
		Beleuchtung am Schutzhelm	+	+	✓	✓	
	Strahlanlage	Start/Stop-Fernbedienung D2	✓	✓	✓	✓	
		Hält weder Druckluft noch Strahlmittel zurück	✓	✗	✗	✗	
		Hält Strahlmittel zurück	✗	✓	✗	✗	
		Hält Druckluft und Strahlmittel zurück	✗	+	✓	✓	
		Cut-off System	✗	+	✓	✓	
		Dosierventile ferngesteuert, Selbstreinigungsbetrieb, Öffn.verzögerung einstellbar	✗	+	✓	✓	
	Sicherheits-einrichtungen	Notbeleuchtung	✓	✓	✓	✓	
		Endschalter am Tor mit Aktivierung des Strahlens	✓	✓	✓	✓	
		Warnleuchte vor dem Tor	✓	✓	✓	✓	
Rundumleuchte		+	✓	✓	✓		
Hupe		+	+	+	+		

BEREICH	TEIL	FUNKTION	CLASSIC	EXECUTIVE	ACTIVE	SUPRA 4.0	HINWEIS
Fernwartung	Flachförderer	Regelung Vorschubgeschw.	✓	✓	✓	✓	
		Testsystem Zylinderdichtungen	✗	+	✓	✓	
	senkrechter Strahlmittel-transport	Kontinuierlicher Förderbandvorschub	✓	✓	✓	✓	
		Förderbandspannung	✗	+	✓	✓	
	Strahlmittel-reiniger	Regelung Reinigungsintensit.	✓	✓	✓	✓	
		Fernregelung Reinigungsintensit. mit Belastungsanpassung	✗	✗	✓	✓	
	Strahlmittel-vorrat	Vorratsmenge im Silo	✗	✗	✓	✓	
	Kammer-entstaubung	Verstopfungsanzeige der Filterpatronen	✓	✓	✓	✓	
	Steuersystem	Fernwartung – Internetrouter	✗	+	✓	✓	
		Fernwartung über Tel. mit SIM-Karte von T-Mobile	✗	+	+	+	
Interface f. Fertigungssteuerg INDUSTRIE 4.0		✗	✗	✗	✓		

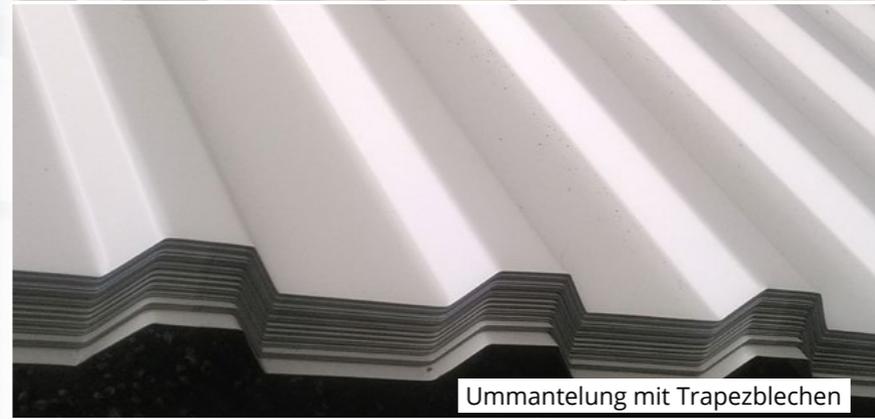
BEREICH	TEIL	FUNKTION	CLASSIC	EXECUTIVE	ACTIVE	SUPRA 4.0	HINWEIS
Betriebsbewertung	Strahlbox-Schalt-schrank	Stromverbrauch gesamt	✗	+	✓	✓	
		Betriebsdauer / STAND BY	✗	✓	✓	✓	
	Druckluft-versorgung	Stromverbrauch	✗	✗	✓	✓	
		Erzeugte Luftmenge	✗	✗	✓	✓	
		Ausgangsdruck am Kompressor	✗	✗	✓	✓	
	Druckluft-zu-fuhr	Druckkontrolle in der Rohrleitung	✗	✓	✓	✓	
		Kontrolle des Arbeitsdrucks	✗	+	✓	✓	
		Druckregelung – mechanisch	+	+	✗	✗	
		Druckregelung – analog	✗	+	✓	✓	
	Strahlmittel-behälter	Kontrolle des Druckverlusts	✗	+	✓	✓	
		Strahlmitteldurchsatz	✗	✗	✓	✓	
	Ergänzungs-behälter	Menge des neu nachgefüllten Strahlmittels	✗	✗	✓	✓	
	Strahlanlage	Betriebsdauer – Strahlen	✗	✓	✓	✓	
		Betriebsdauer – Abblasen	✗	✓	✓	✓	
		Menge des verbrauchten Strahlmittels	✗	✗	✓	✓	
	Flachförderer	Anzahl Zylinderhübe	✗	✓	✓	✓	
		Luftverbrauch der Zylinder	✗	✗	✓	✓	
	Soliton App	Betriebsdaten	✗	+	✓	✓	
		Betriebsjournal	✗	+	✓	✓	
		Datenhistorie	✗	+	✓	✓	
		Planung Service und Ersatzteillieferungen	✗	+	✓	✓	
		Bewertung Betriebseffektivit.	✗	✗	✓	✓	
		Realzeitservice	✗	+	✓	✓	
		Info-Portal	✗	+	✓	✓	

ZEICHENERKLÄRUNG	
Lieferbestandteil	✓
gehört nicht zur Lieferleistung	✗
kann hinzugekauft werden	+

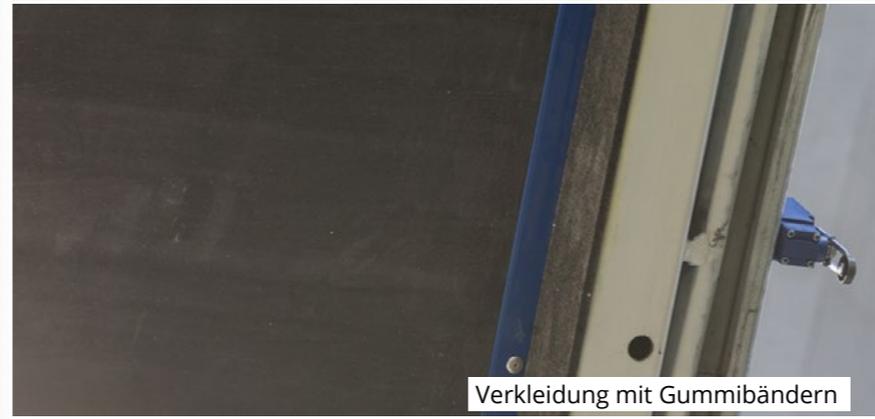
KONSTRUKTION



Ummantelung mit Sandwichpaneelen



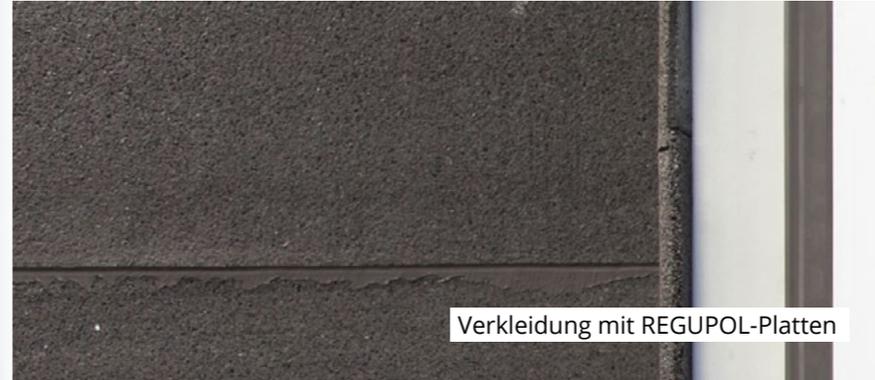
Ummantelung mit Trapezblechen



Verkleidung mit Gummibändern



Verkleidung mit PUR-Platten



Verkleidung mit REGUPOL-Platten



RAHMENKONSTRUKTION

Baukastensystem von Tragrahmen und verstärkenden Querprofilen, vorbereitet für die Montage der Außenwand.

Vorteile

- Montage auf ebenem Untergrund
- schnelle Montage ohne Schweißen
- kleine bebaute Fläche

WANDABDECKUNGEN

Modulares System aus Stahlplatten und robuste Befestigungsleisten für einen vollkommenen Schutz der Innenwände vor den Einwirkungen des Strahlens. Wählbare Installationshöhe.

Vorteile

- Systemlösung
- problemloser Wechsel
- direkter Anschluss an die Bodenförderer



Wandschutz aus Stahl



Schutzplanen auf Bisonyl

EINGANGSTORE



Zweiflügeliges Tor



FOLD-UP Tor



Mehrflügeliges Tor

FOLD-UP TORE

Moderne Konstruktion zum Schutz der Eingangsöffnungen aus Weich-PVC. Das Tor dichtet zuverlässig ab und verhindert das Entweichen vom Strahlmittel außerhalb der Box, es vermindert das Durchdringen von Betriebslärm in die Umgebung.

Vorteile

- kleiner wie großflächiger Schutz
- Seitenführung ohne rotierende Elemente
- kein Materialverschleiß durch Reibung beim Schieben
- elektrischer Antrieb
- Verminderung des Durchdringens von Betriebslärm in die Umgebung
- problemloser Austausch und Reparatur bei Beschädigung



Segmenttor



Antrieb zum Öffnen des Tors



Schauloch mit Abdeckung

ENTSTAUBUNG



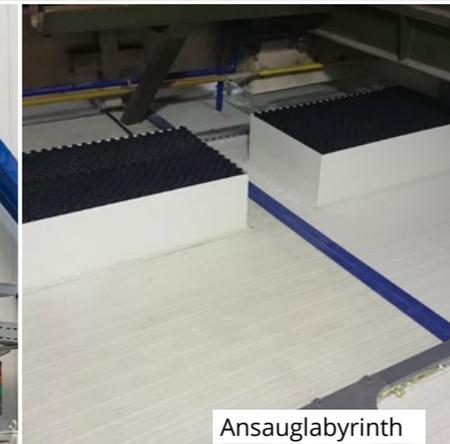
DFO-Filterssysteme



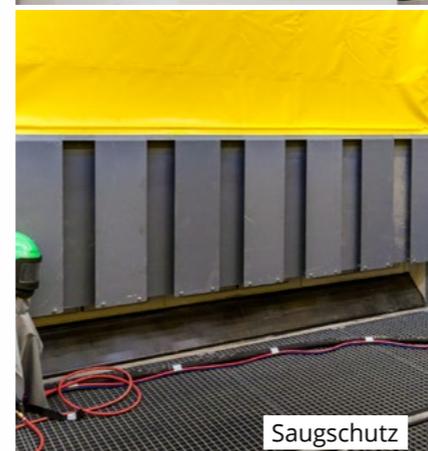
ECB Filterssysteme



HEPA-Filter



Ansauglabyrinth



Saugschutz



Vorfilterkammer



Rohrleitungen



Rückschlagklappe



Filterdirektanschluss

FILTER SOLITON ECB

Das Filtersystem SOLITON ECB verwendet die Nanoschichttechnologie für eine bessere Filtration und Reinigung mittels Durchblasen mit Druckluft. Die eingebaute Vorfilterkammer (mit Ansauglabyrinthen im Tor oder mit Schutzschildern) verhindert ein Durchdringen größerer Teilchen, die das Filtermaterial angreifen könnten.

Für eine absolut saubere Luft mit Staubemissionen unter 0,5 mg/m³ können die SOLITON ECB - Filter mit HEPA-Filtration ergänzt werden.

Vorteile

- Einsparung von Bau- und Betriebskosten
- niedriger Energieverbrauch (im Durchschnitt um 50 %)
- Einsparmöglichkeit - Installation in der Wand des Strahlraums
- saubere Umwelt - Entleeren der Staubbehälter und sonstige Wartung und Instandhaltung erfolgen innerhalb des Strahlraums
- dank der revolutionären Konstruktion sind die Druckverluste in der Filterkammer minimal, sowohl auf der Seite des Lufteinlasses und -auslasses

STRAHLANLAGEN



the 2014 season.
played to the side it.

The Schmidt Advantage
Cut faster and use less abrasive

Old Technology:
330kg copper slag
20 minutes blast time
2.5 m2 blasted

Schmidt Technology:
330kg copper slag
3.6 m2 blasted

Two blast pots (one Schmidt) filled and then blasted till empty. Same operator, compressor, steel surface, abrasive and day.

record breaking tee cliff

Strahlen mit den Besten bringt Spitzenqualität, hohe Leistung und Strahlmitteleinsparung.

Die in Lizenz der Firma SCHMIDT (TX, USA) hergestellten Strahlgeräte verfügen über eine ausgezeichnete Stabilität und die Möglichkeit der Höheneinstellung. Sie können auf Laufrädern leicht transportiert werden. Kurze Luftleitungen mit Durchmessern von 1 1/4" und 1 1/2" und die Verwendung von Spezialventilen garantieren einen Druckverlust der gesamten Anlage von lediglich bis zu 0,1 bar.

Vorteile

- Verminderung des Strahlmittelverbrauchs um bis zu 50%
- niedrigere Druckverluste führen zu einer höheren Strahlleistung
- langfristige stabile Leistung
- problemlose Bedienung, Steuerung und Instandhaltung



Strahleinheit SCH50

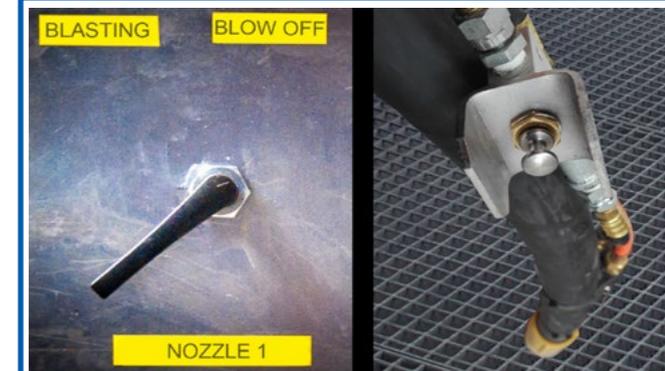
Strahleinheit SCH100

Strahleinheit SCH200



Strahleinheit SCH340

Strahleinheit SCH340 Doppelkessel



CUT-OFF SYSTEM

System zur Ausnutzung des vollständigen Drucks und des Effekts der Luftstrombeschleunigung über die Venturi-Düse. Durch das Abstellen des Strahlmittels kann der Strahlschlauch auch zum Abblasen der Werkstücke bzw. zur Reinigung des Strahlraums benutzt werden. Mögliche Positionierung des Reglers an der Wand innerhalb des Strahlraums oder am Strahlschlauch bei der Fernbedienung.

Vorteile

- die Möglichkeit, das Produkt und den Arbeitsbereich zu reinigen
- Verdoppelung der Geschwindigkeit des Luftdurchflusses durch die Venturi-Düse



FERNREGELUNG

Elektropneumatische Steuerung der Dosierventile vom Typ Thompson Valve und TERA. Einstellung der Ventilposition durch Regelung des Andrucks der kalibrierten Federn

Vorteile

- Möglichkeit der Dosierung des Strahlmittels ohne Arbeitsunterbrechung und Verlassen des Arbeitsplatzes
- Bestandteil der Installation ist der Cut-off- und Choke-Modus (Impulsreinigung des Ventils)
- die einstellbare Zeitsperre garantiert einen stufenlosen Anlauf des Strahlvorgangs ohne „Zucken“

ZUBEHÖR



Digitaler Druckmesser

Analoger Druckmesser

Absperrventil und Druckregler

Schlauchdurchgänge



Ablassschlauch

Absperrventil und Kupplung vom Typ CLAMP

Schlauchbefestigung an der Wand



Luftdämpfer VBSII

Steuer- und Strahlschläuche

Elektrische Führungszange, Pneumatische Führungszange



Feuchtabscheider

Feuchtabscheider

ACS - Feuchtabscheider mit hydroskopisch Körpern und Kühler

ADS Feuchtabscheider mit Kühler



Strahldüsen Silizium-Oxynitrid - SON

Strahldüsen Siliziumnitrid - SN

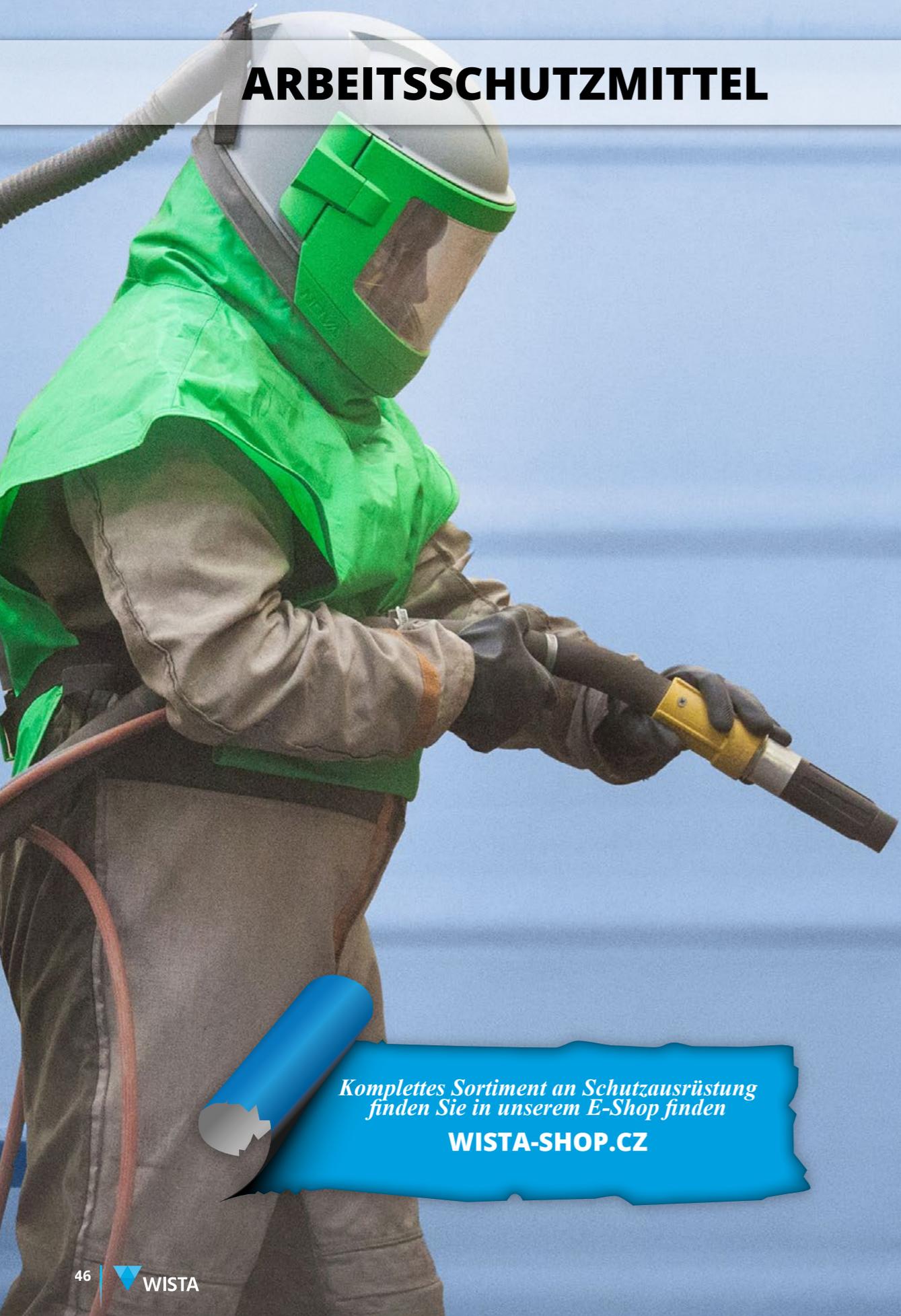
Strahldüsen Borkarbid - BC

Strahldüsen Typ XL Performance

Strahldüsen Typ Bazooka

Strahldüsen Typ Venturi

ARBEITSSCHUTZMITTEL



Strahloverall



RBP®
Nova 2000®

RBP® Nova 3®

RBP® Nova 1®

Strahlschutzhelme



Luftfiltration RADEX



Helmlicht



Luftkontrolle



Knieschützer



Strahlhandschuhe

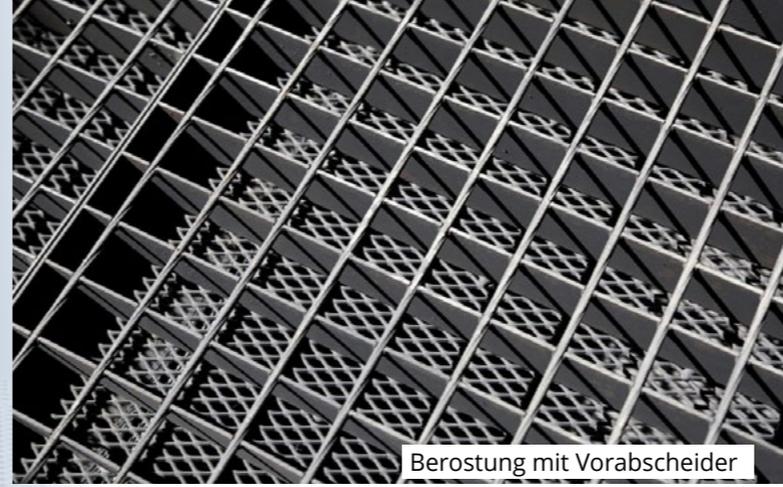
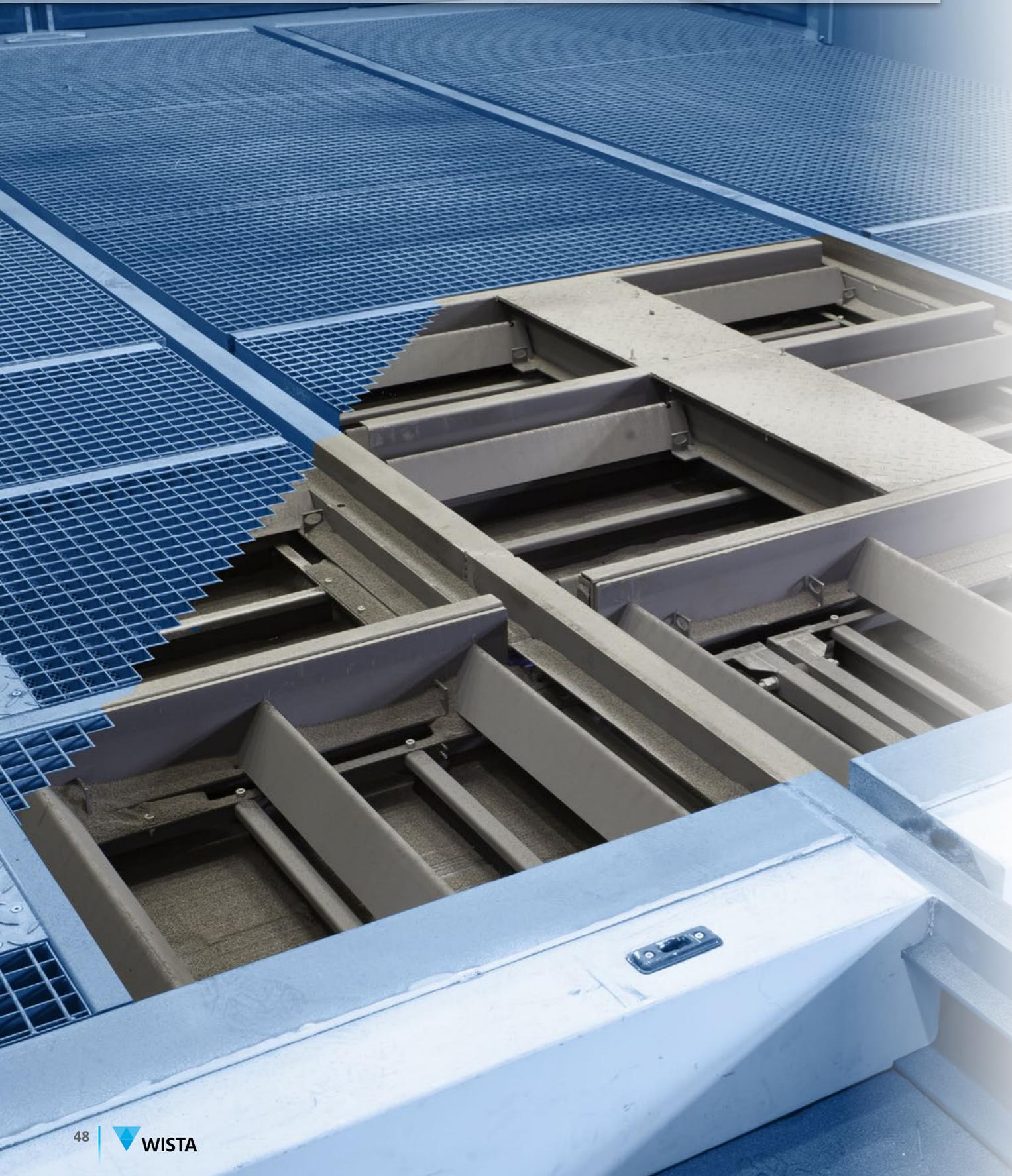


Nova Talk™ Fernsprechanlage

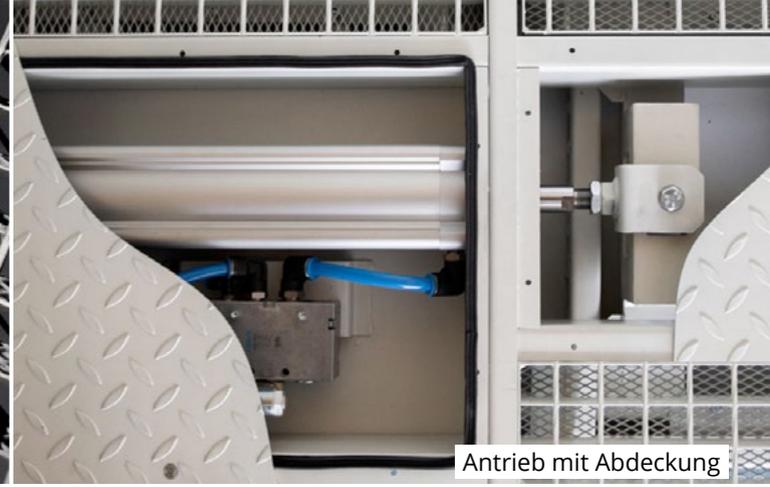
*Komplettes Sortiment an Schutzausrüstung
finden Sie in unserem E-Shop finden*

WISTA-SHOP.CZ

FLACHFÖRDERER



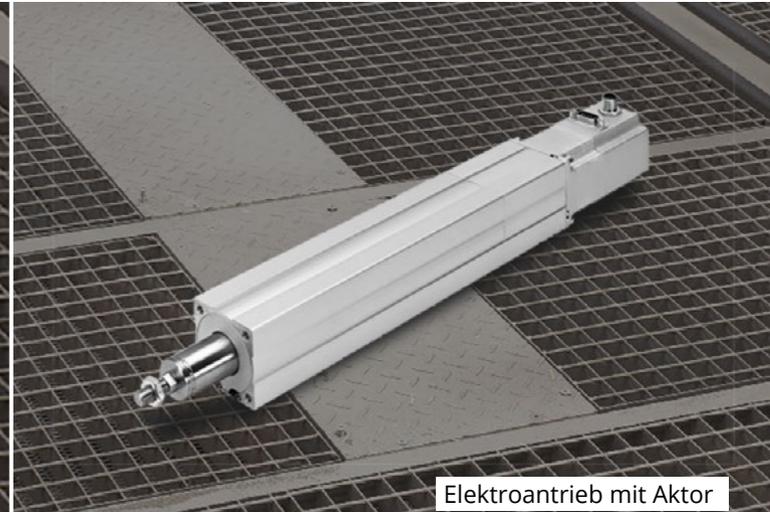
Berostung mit Vorabscheider



Antrieb mit Abdeckung



Pneumatischer Antrieb



Elektroantrieb mit Aktor



Rechen im Laufrahmen



Rollen mit Fordererrahmen



„A“-Querträger



Umsetzrahmen

BECHERWERK



Zweireihiges Becherwerk



Einreihiges Becherwerk



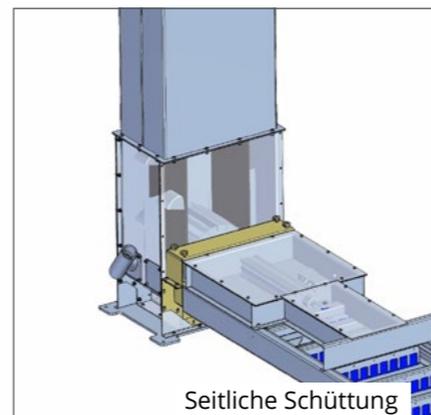
ZWEIREIHIGER FÖRDERER

Innovative Lösung für eine senkrechte Förderung des Strahlmittels. Zwei Schrapper transportieren das Strahlmittel von den Kratzförderern zur Reinigungsmaschine und anschließend in den Speicher. Es handelt sich um geprüfte Konstruktion mit autonomem Materialtransport in zwei Reihen. Lösungen für den vertikalen Transport von Schleifmitteln. In zwei Eimerreihen werden abrasive Medien vom Bodentransport zum Reiniger und anschließend in Silos befördert.

Vorteile

- Verminderung der Becherwerkhöhe
- kürzeres und breiteres Band
- längere Wartungsintervalle

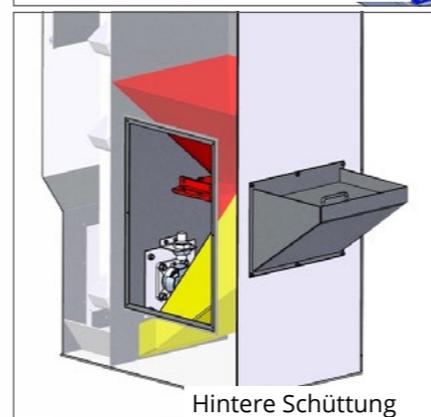
VERBINDUNGSTYPEN



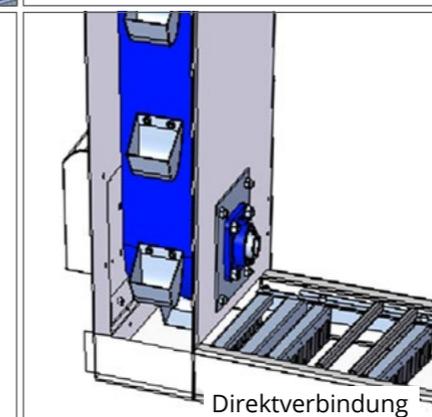
Seitliche Schüttung



Rutsche mit Gitterrost

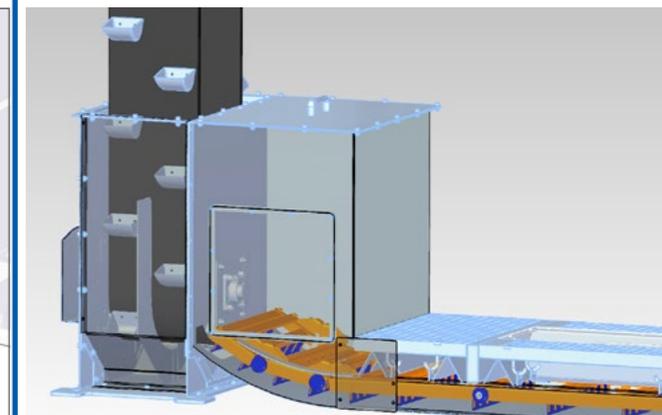


Hintere Schüttung



Direktverbindung

SCHÜTTRAMPE



Zuführung des Strahlmittels in einer Ebene mit dem Sockel des Becherförderers mit Anheben in die Rutsche.

Vorteile

- optimierte Becherfüllung
- vermindertes Risiko von Rückständen
- hohe Förderkapazität
- besonders geeignet für fundamentlose Böden

REINIGUNG UND STRAHLMITTELVORRAT



Reiniger und Silo - Typ 500



Reiniger und Silo - Typ 900



Reiniger und Silo Typ 2000



Reiniger und Silo - Typ 4000



Magnetabscheider mit Trommel



Kontrollmagnetabscheider

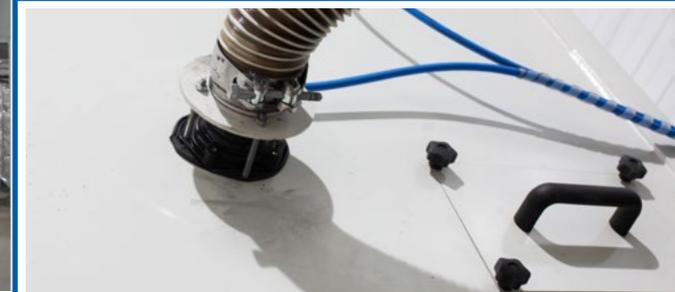


STRAHLMITTELREINIGUNGSSYSTEM

Fachmännisch projektierte, sorgfältig entwickelte und durch Erfahrungen geprüfte Kombination von Zuführung, Dosierung, Rüttelabscheidung und Luftreinigung des Strahlmittels.

Vorteil

- präzise Einstellung für alle Strahlmitteltypen
- geringe bebaute Fläche
- niedriger Energiebedarf
- Minimum an Reibungsflächen, Verwendung abriebfester Materialien, verringerter Verschleiß



PNEUMATISCHER SAUGER

Gewährleistet eine stabile, präzise und zuverlässige Reinigung des Strahlmittels. Das Luftdüsen-system hält einen permanenten Unterdruck im Strahlmittelreiniger aufrecht. Regelmöglichkeit zum Einstellen des erforderlichen Abzugs von Staubpartikeln.

Vorteile

- wartungsfreie Anlage ohne mechanische oder rotierende Teile
- stabile Saugleistung ungeachtet der Einstellung des Filtersystems oder der wechselnden Saugparameter des Filters entsprechend dem Verschmutzungsgrad der Filterpatronen oder der Leistungsänderungen des Lüfters
- Einstellung der Lüfterleistung

STRAHL- UND STRAHLMITTELAUFBE- REITUNGS- ANLAGE

RECOBLAST™

**NEUHEIT
DES JAHRES 2020**



RECOBLAST 50



RECOBLAST 100



RECOBLAST 200



RECOBLAST 340



RECOBLAST™

Kompakte Strahl- und Strahlmittelaufberei-
tungs- anlagen, bereit zur Unterbringung in
Strahlhallen oder mobilen Strahlcontainern.
Selbstständige Funktion oder Anschluss an
Strahlmittlrückführung mit Flachförderer.

Bestandteile

- Strahlkessel
- Strahlmittelbehälter
- Strahlmittelaufbereitungsanlage
- Becherwerk
- Elektrischer Schaltschrank mit
Kontrollpanel
- Druckluftelemente und Regelventile

Vorteile

- einfacher Transport und schnelle
Montage
- übersichtliche Anordnung und einfache
Wartung
- geringe Einbaumaße
- Lösungsvarianten nach speziellen
Anforderungen und Bedürfnissen
- weiteres Zubehör und Kontrollsysteme
nach Kundenwunsch (Fernwartung und Be-
triebsmonitoring s. SOLITON APP, ...)
- Lärm- und Staubschutzummantelung
nach Wunsch

Einsatz

RECOBLAST 50 – Einbau in übliche Schiffs-
container, laufende Strahlmittelnachfüllung,
standardmäßig 500 mm breitem Anschluss für
Einlauftrichter mit Förderer

RECOBLAST 100 – geeignete Anlage für
HI-CUBE-Schiffcontainer oder für kleinere Strahl-
arbeitsplätze, mit 500 mm breiter Anschluss für
Strahlmittlrückführung oder kurzen Einlauf mit
Flachförderer

RECOBLAST 200 – leistungsstarke Industrie-
strahlanlage mit großem Strahlmittelvorrat,
vorbereitet für 600 mm breiten Anschluss an ein
Flachfördersystem

RECOBLAST 340 – leistungsstarke Industrie-
strahlanlage für anspruchsvolle Anwendungen,
es können gleichzeitig zwei Bediener strahlen

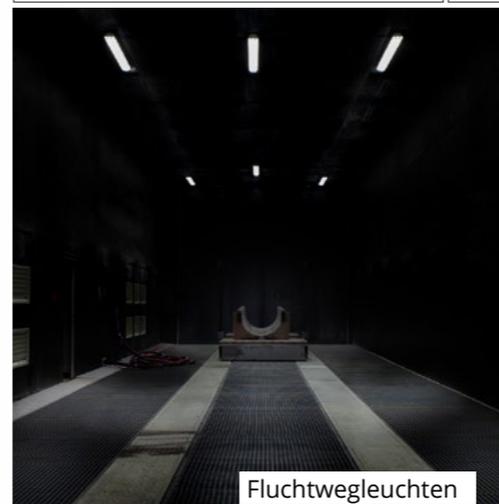
ELEKTROAUSSTATTUNG



Leuchtstofflampe



LED-Leuchten



Fluchtwegleuchten



Alarmbeleuchtung



Endschalter für Tür und Tor



Hauptschalter



Not-Aus-Schalter



Schaltschrank



Elektroleitungen

SCHUTZABDECKUNGEN DER LEUCHTEN

Schutzmaterial - dicke und klare PVC mit antistatische behandlung der Oberfläche schützt die Lichtkörper gegen direkte Einwirkungen von abrasiven Strömungen. Spezielle Konsolen halten die Beleuchtung in der richtigen Position, um die optimale Beleuchtung des Arbeitsplatzes zu gewährleisten.

Vorteile

- Verlängerung der Lebensdauer der Lichtquellen
- Die ergonomische geformte Abdeckung ist wartungsfreundlich in Bezug auf Abdeckung und Leuchte
- Die Konstruktion ermöglicht einen problemlosen Zugang zu allen Leuchtelementen bzw. deren Demontage ohne Abnahme der Abdeckung
- Die Leuchte mit ihren Befestigungsteilen steht einer ungehinderten Bewegung nicht im Wege und behindert nicht die Wartung der Schutzplanken der sonstigen Schutztypen der Strahlboxwände

STEUERUNGSSYSTEME



Monitor TOUCH KTP400 (4")



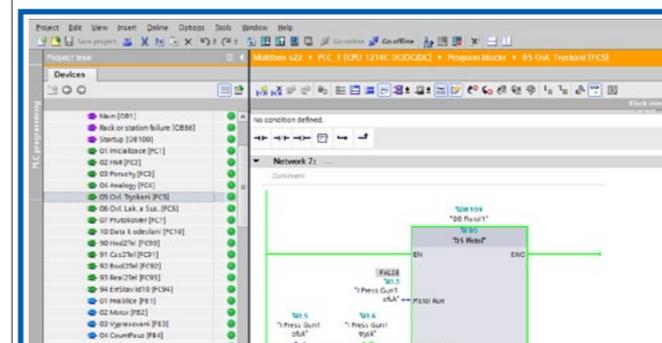
Monitor TOUCH KTP700 (7")



SPS-Typ S7-1200



SPS-Typ S7-1500



FERNWARTUNG

Gesicherte Internetübertragung der Daten zwischen der SPS-Einheit S7-1200 oder 1500 und dem Servicecenter. Entsprechend dem elektronischen Ausstattungsgrad stellt die Technologie die aktuellen Daten zu den Einstellungen und betrieblichen Bedingungen bereit.

Vorteile

- Möglichkeit der Regelung und Einstellung des Systems (bzw. Upgrade des SPS-Programms) ohne notwendigen Service vor Ort
- Verkürzung der Reaktionszeit von Wartung und Reparaturdienst
- Kontrolle der Betriebszustände, einschließlich ihrer Historie
- Erhöhung der Kontrollqualität der betrieblichen Bedingungen sowie umgehende operative Sicherstellung der Notwendigkeit der Serviceleistungen im Strahlraum
- Zugang zur Software der technologischen Steuereinheit (SPS)



SOLITON APP

Informationssystem, das Daten aus der SPS-Einheit der Strahlanlage erhält und verarbeitet und diese in einer gesicherten Datenbank speichert. Mögliche Darstellung der aktuellen Daten und der Betriebshistorie auf dem Computer, in vereinfachter Form auch auf dem Mobiltelefon. Mögliche direkte Kommunikation mit dem Servicecenter, Verfügbarkeit der Bedienungs- und Wartungsanleitungen, Ersatzteilverzeichnisse und weiterer nützlicher Informationen.

Vorteile

- Kontrolle des Betriebs 24 Stunden am Tag/7 Tage in der Woche
- Zeit- und auftragsbezogene Gliederung
- Serviceprädiktion
- Info-Portal

DRUCKLUFTVERSORGUNG



Zweistufiger Kompressor



Kompressor mit kontinuierlicher Drehzahlregelung



Luftkessel



Filtration



Trockner



Wasser- und Ölabscheider

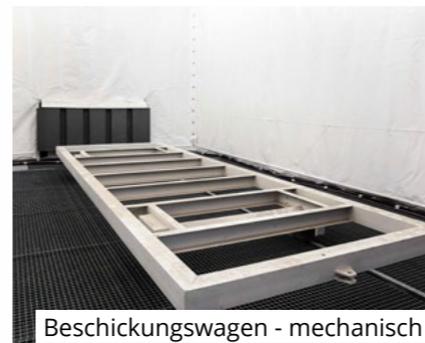


Automatischer Kondensatableiter



TRANSPORTSYSTEME

BESTÜCKUNGSWAGEN



Beschickungswagen - mechanisch



Förderwagen Akku



KONSTRUKTION DES ZWISCHENSCHIENENBANDES

Bodenförderer mit Überhang für eine optimale Ausfüllung des Raums zwischen den Schienen, mit Sicherung der Roste gegen Verschieben und mit Raum für die Lagerrollen.

Vorteile

- gänzlich saubere Fläche ohne Strahlmittelreste einschließlich der Radreifennut
- den gesamten Raum zwischen den Schienen füllt das Strahlmittelfördersystem aus
- das Fördersystem hat die gleiche Konstruktionshöhe wie das Schienensystem
- leichte Zugänglichkeit und Kontrolle der Verankerung der Laufschiene und des Fördersystems
- Nutzung eines Standardsystems von Rechtecken, eines A-Trägers und von Gitterrosten mit Vorabscheidesieb
- Verwendung von Standard-Schraperfördererteilen

ARBEITSBÜHNEN



Arbeitsbühnen - ortsfest



Arbeitsbühnen - elektropneumatisch

SCHIENEN



Gleise S21



Gleise R65



Gleise 40/41



VAKUUMTRANSPORT



MODULARE SYSTEME



Saugkombination 722A



Saugkombination 710A



Saugkombination 570A



Saugkombination 600A

ZUBEHÖR



Saugkopf NE64
Saugkopf NE74
Saugkopf NE76
Saugkopf NE97



Speichertrichter



Zubehör



Saugschlauch

ABLASSVENTILE



Manuelle Klappe



Schwerkraftklappe



Druckluftklappe



Linatex-Ventil



Druckluftventil



Elektrische Steuerung

ZUSATZINFORMATIONEN

**DRUCKERHÖHUNG UM 1 BAR = ERHÖHUNG
DES ENERGIEVERBRAUCHS UM 10%**

DRUCKVERLUST UM 1 BAR = LEISTUNGSVERLUST 22 %

ABHÄNGIGKEIT DES LUFTVERBRAUCHS VOM DRUCK UND DEM DURCHMESSER DER DÜSE

DURCHMESSER DER DÜSE (mm)	BEZEICHNUNG DER DÜSE	LUFTVERBRAUCH IN m ³ /h IN ABHÄNGIGKEIT VOM DRUCK IN MPA UND VOM DURCHMESSER DER DÜSE:		
		0,6	0,7	0,8
		6,5	SN 450	140
8	SN 550	240	260	280
9,5	SN 650	350	370	390
11,5	SN 750	450	470	490
13,5	SN 850	540	560	580

Optimaler strahlendruck = 7 bar*)

*) Gilt allgemein für die reinigung der oberflächen, kann sich entsprechend den spezifischen anforderungen ändern.

GEEIGNETE DÜSENGRÖSSE UND KOMPRESSORLEISTUNG FÜR DIE ERFORDERLICHE PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT

FLÄCHEN-LEISTUNG (M ² /HR)	DÜSENDURCHMESSER (MM)	PRODUKTIVITÄT BEI 6,9 BAR DÜSENDRUCK	PRODUKTIVITÄT BEI 6,2 BAR DÜSENDRUCK	PRODUKTIVITÄT BEI 5,5 BAR DÜSENDRUCK	KOMPRESSOR-LEISTUNG BEI 6,9 BAR DÜSENDRUCK
Bis zu 9.3	6.4	100	85	70	314 m ³ /h 30 - 37kW
9.4 - 14.9	7.9	160	136	112	425 m ³ /h 45 - 56kW
15 - 21.3	9.5	230	195	161	637 m ³ /h 56 - 75kW
21.4 - 29.4	11.1	317	270	222	764.5 m ³ /h 93kW
29.5 - 37.1	12.7	400	340	280	1019 m ³ /h 112kW

Unter Verwendung einer Venturi-Düse gemäß SSPC-6-für das kommerzielle Strahlen.

VERGLEICH DER DÜSENLEBENSDAUER IN BETRIEBSSTUNDEN

DÜSEN-MATERIAL	STAHL-KUGELN/KIES	SCHLACKE	KORUND
Aluminum Oxide	20 - 40	10 - 30	1 - 4
Wolfram-carbid	500 - 800	300 - 400	20 - 40
BP200 SiAlON	500 - 800*	300 - 400	50 - 100
Silicium- nitrid	600 - 1000	400 - 600	80 - 150
Borcarbid	1500 - 2500	750 - 1500	200 - 1000

Vergleichswerte die tatsächliche Lebensdauer hängt vom Betriebsdruck und der Düsengröße ab.

* Nicht empfohlen für das Strahlen mit H-härte der Stahl- kugeln/kies.

DURCHMESSER DER LEITUNGEN BEI DRUCK VON 0,8 MPa AUF DER QUELLE

DURCHMESSER DER STRAHLDÜSE	LUFTVERBRAUCH BEI DRUCK AUF DER DÜSE VON 0,7 MPa (m ³ /h)	LUFTSCHLAUCH DN (Ø INCH = mm)	MAX. IDENTISCHE LÄNGE DER LEITUNGEN (m)	STRAHLSCHLAUCH (ID X OD) (mm)
Nr. 4 = 1/4" (6,35 mm)	155*)	1 = 25 1 ¼ = 32 1 ½ = 38	40 100 200	25 x 40 32 x 48 ---
Nr. 5 = 5/16" (8 mm)	240*)	1 = 25 1 ¼ = 32 1 ½ = 38 2 = 51	20 50 100 200	25 x 40 32 x 48 38 x 48 ---
Nr. 6 = 3/8" (9,5 mm)	350*)	1 = 25 1 ¼ = 32 1 ½ = 38 2 = 51 2 = 51	5 15 35 100 200	25 x 40 32 x 48 32 x 48 38 x 54 ---
Nr. 7 = 7/16" (11 mm)	460*)	1 ¼ = 32 1 ½ = 38 2 = 51 2 = 51 2 = 51	5 15 50 100 200	32 x 48 32 x 48 38 x 54 38 x 54 ---
Nr. 8 = 1/2" (12,7 mm)	600*)	1 ¼ = 32 1 ½ = 38 2 = 51 2 ½ = 63 2 ½ = 63	5 15 50 100 200	32 x 48 32 x 48 38 x 54 38 x 54 ---
Nr. 10 = 5/8" (16 mm)	940*)	2 = 51 2 ½ = 63 3 = 76 3 = 76	30 50 100 200	38 x 54 38 x 54 44 x 62 ---
Nr. 12 = 3/4" (19 mm)	1350*)	3 = 76 4 = 100	50 200	44 x 62 ---

*) Bei der Projektierung der Luftkapazität der Verdichtereinheit empfehlen wir zu ziehenden Betracht Abnahme hinzuzufügen:

- Erforderliche Kapazität weiterer Abnahmestellen
- 20 % für den erhöhten Luftverbrauch der gebrauchten Strahldüse
- 10 % für die Deckung des Leistungsabfalls des Verdichters bei Dauerbetrieb (ca. länger als 30 min)
- 10 % für die Deckung des Leistungsabfalls des Verdichters aufgrund des Alters (ca. mehr als 3 Jahre)

IDENTISCHE LEITUNGSLÄNGE (M) / NENNDURCHMESSER (DN)

	DN 25	DN 40	DN 50	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
	8	10	15	25	30	50	60
	1,2	2	3	4,5	6	8	10
	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2	2,5
	1,5	2,5	3,5	5	7	10	15
	0,3	0,5	0,6	1	1,5	2	2,5
	0,15	0,25	0,3	0,5	0,8	1	1,5
	2	3	4	7	10	15	20
	0,5	0,7	1	2	2,5	3,5	4

DAS BESTE FÜR HERVORRAGENDE LEISTUNGEN

„Ein signifikanter technischer Vorsprung und Spitzentechnologie bringen eine überdurchschnittliche Strahlleistung, Strahlmitteleinsparung und viele praktische Funktionen für Profis.“

Vor mehr als 40 Jahren hatten die Gründer des Unternehmens SCHMIDTTM (TX, USA) die Vision von einer produktiven Anlage zum Sandstrahlen, die auch zu einem sicheren Arbeitsumfeld beitragen könnte. Mit einem Team aus hingebungsvollen, sachkundigen Schweißern, Ingenieuren und Mitarbeitern.

Das Unternehmen Axiom Manufacturing, Inc. ist stolz darauf, diese Vision und Tradition weiterzuführen. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung und ständiger Weiterentwicklung bringt es hervorragende Produkte der Strahltechnik und Druckluftaufbereitung auf den Markt, die in vielerlei Hinsicht fast unübertroffen sind.



„Strahlgeräte, hergestellt von WISTA in Lizenz der Firma SCHMIDT (TX, USA) nach den Standards der Europäischen Union (CE).“



MicroValve - MV3



ThompsonValve - TVII



TERA

STRAHLGERÄTESYSTEME

„Jede Anwendung hat ihren Favoriten.“

Hält weder Druckluft noch Strahlmittel

Der Druckbehälter lässt nach dem Abstellen Druckluft und Strahlmittel ab, beim Starten muss er zunächst unter Druck gesetzt werden. Das Dosierventil bleibt ständig geöffnet.

Vorteile

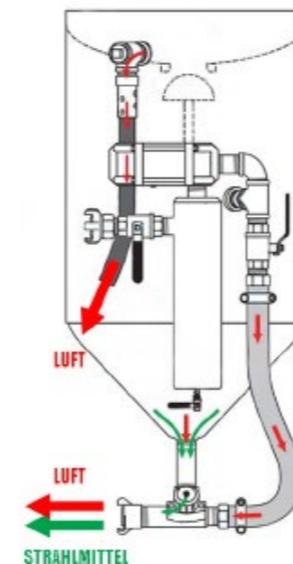
- geringe Anschaffungskosten

Nachteile

- Druckluft- und Strahlmittelverlust beim Abbau und Aufbau des Drucks
- lange Anlaufzeit, bevor der Betriebsdruck erreicht wird und langer Druckabbau auf Null
- bei häufigem Starten kommt es zum schnellen Verschleiß

Verwendung

Freistrahlen, Strahlen großer Flächen, wobei kein häufiges Anhalten des Strahlprozesses erforderlich ist, Verwendung von preiswertem Strahlmittel, geringe Kosten für Druckluft.



Hält Strahlmittel zurück

Der Druckbehälter lässt nach dem Abstellen die Druckluft ab, beim Starten muss er zunächst unter Druck gesetzt werden. Das Dosierventil schließt pneumatisch.

Vorteile

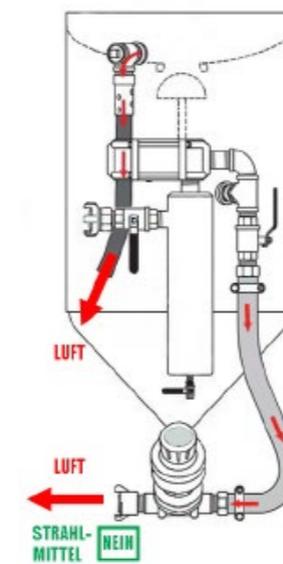
- keine Strahlmittelverluste
- Strahlmittel kann nach dem Abstellen automatisch nachgefüllt werden

Nachteile

- Druckluftverlust
- lange Anlauf- und Auslaufzeit

Verwendung

Strahlen kleiner Flächen. Häufiges Anhalten des Strahlprozesses. Verwendung kleiner Druckbehälter. Hoher Strahlmittelpreis. Geringe Kosten für Druckluft. Kleiner Strahlmittelvorrat im Silo.



Hält Druckluft und Strahlmittel

Der Druckbehälter hält nach dem Abstellen Druckluft und Strahlmittel zurück. Dosierventil und Luftzufuhr schließen pneumatisch.

Vorteile

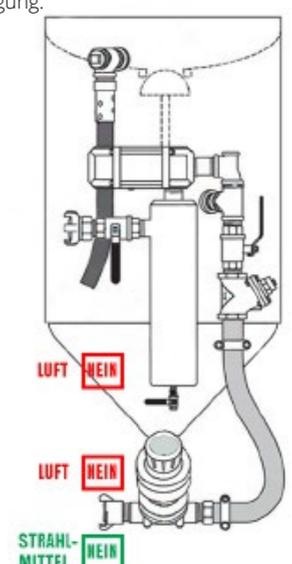
- schnelles Starten/Anhalten ohne Verlust an Strahlmittel und Energie
- Umschalten auf Ablassfunktion mit Druckluft

Nachteile

- nach dem Aufbrauchen des Strahlmittels muss die Luft abgelassen und erneut Strahlmittel nachgefüllt werden

Verwendung

Große Druckbehälter. Anschluss mehrerer Strahlschläuche an einen Behälter. Verwendung von Systemen mit kontinuierlicher Befüllung – intensiver oder durchgehender Betrieb. Hohe Anforderungen an ein wirtschaftliches Strahlen. Bevorzugte Nutzung von Ablasssystemen oder autonomer Ventilreinigung.



Für das komplette Angebot der Technik von SCHMIDT (TX, USA), einschließlich Drosselventile, wenden Sie sich bitte an unsere Vertragshändler.

AUTONOME STEUERUNG DER FLACHFÖRDERER

„Der Strahlmitteltransport war noch nie so energiesparend, leistungsfähig und zuverlässig.“



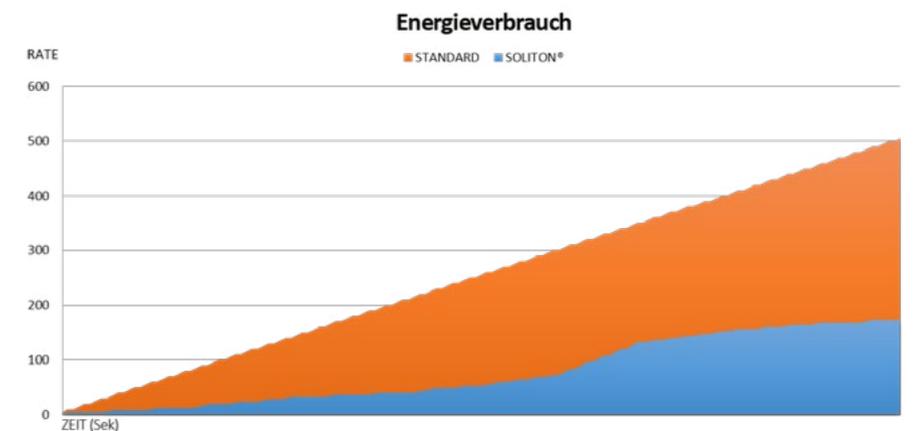
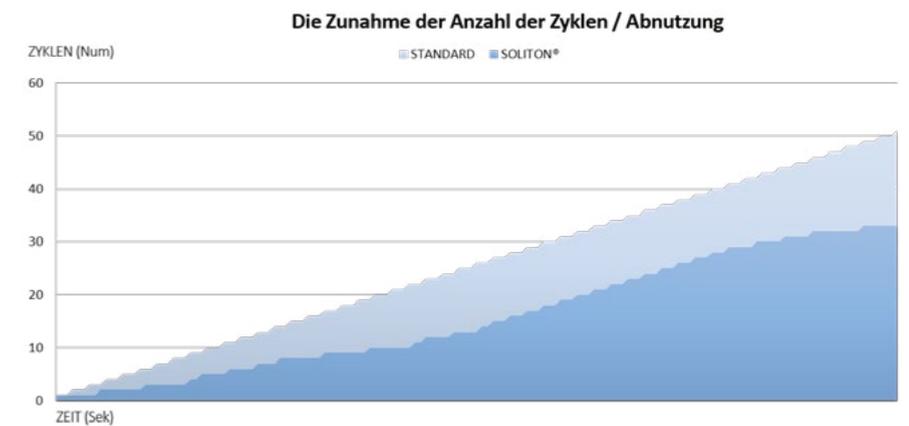
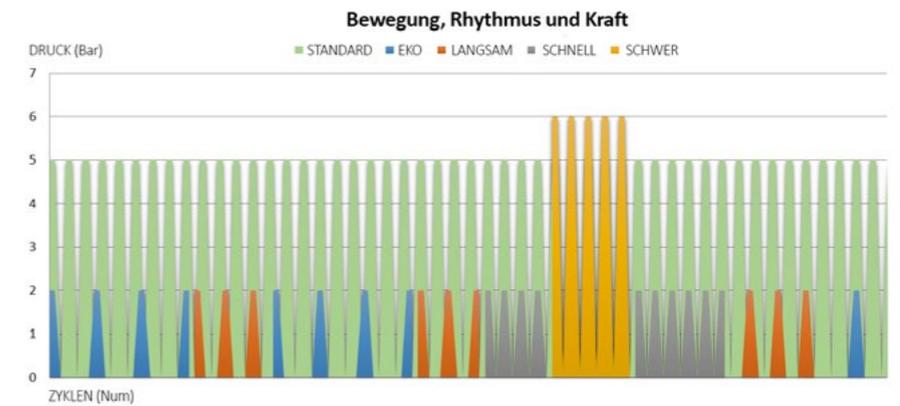
Revolutionäres System der flächenmäßigen Aufnahme des Strahlmittels, ausgestattet mit einer Steuereinheit, die die einprogrammierten Betriebsarten auswählt und sie selbst so anpasst, dass eine optimale Leistung entsprechend der zu transportierenden Last erzielt wird.

Intelligentes Antriebssystem der Förderer, das die Intensität von Aufnahmebewegung und Aufnahmekraft der Menge des zu transportierenden Materials anpasst.

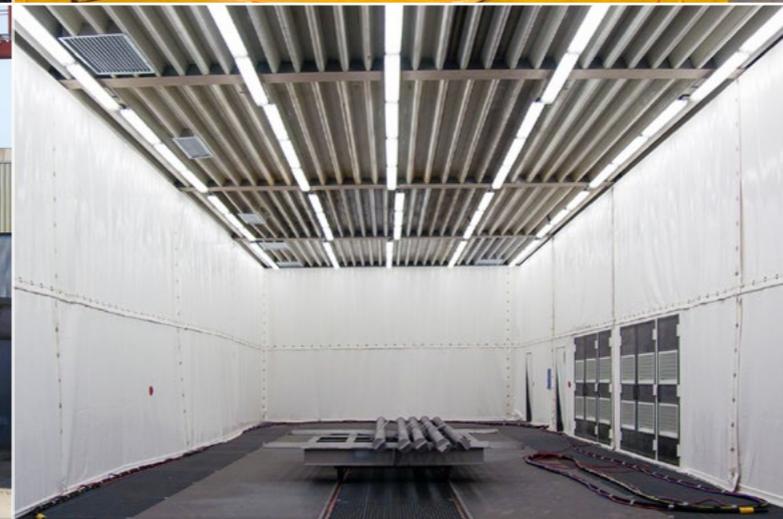
Ergänzt werden die Förderer durch eine Abdeckung aus leichten Rosten mit Vorabscheidesieb und abgestützt durch verstellbare Träger, mit denen man die Tragkraft des gesamten Bodens problemlos ändern kann.

Vorteile

- Senkung der Betriebskosten
- Senkung des Energieverbrauchs
- Verlängerung der Lebensdauer der Förderer um mindestens das Doppelte
- Niedrigere bauliche Anforderungen
- Höhere maximale Belastung um min. 20 %
- Information zur Auslastung jedes einzelnen Förderers



INSTALLATIONSBEISPIELE



PRODUKTPORTFOLIO

KOMBINIERTE LACKIER- UND TROCKNUNGSBOXEN

GROSSE LACKIEREREIEN

PULVERLACKIER TECHNOLOGIEN

KOMBINIERTE STRAHL-, LACKIER- UND TROCKENBOXEN

SCHLEUDERRADANLAGEN

SCHLEUDERRADANLAGEN

VOC ENTSORGUNG

METALLISIERUNGSTECHNIK

INJEKTOR-STRAHLKABINEN

DRUCK-STRAHLKABINEN

MOBILE STRAHLTECHNOLOGIEN

MOBILE FILTERANLAGEN



STRAHLGERÄTE



STRAHLCONTAINER

LEISTUNGSPORTFOLIO

TECHNOLOGISCHE AUDITS

SERVICE

SCHULUNGSSYSTEM

FACHSEMINARE

PROBEN & TESTS

KONFERENZEN & EVENTS

WISTA e-shop | TECHNOLOGIE PRO POKROVHOVÉ ÚPRAVY
TRYSKÁNÍ, LAKOVÁNÍ A METALIZACE

ÚVOD E-SHOP PŮJČOVNA SLUŽBY OBCHODNÍ PODMÍNKY O NÁS KONTAKT

DOKÁŽETE NEMOŽNÉ
Vyměňte starou helmu za novou!
NOVA 1 | NOVA 3
Více informací zde Akce trvá do 31. 5. 2018

SOUBORY KE STAŽENÍ
JAK SI SPRÁVNĚ VYBRAT TRYSKU?

Tryskání | Metalizace | Technologické celky

Naše nabídka pro: TRYSKÁNÍ

76 | WISTA

ABRASIVA | TRYSKACÍ ZAŘÍZENÍ | NÁHRADNÍ DÍLY STROJŮ B | OCHRANNÉ PRAČOVNÍ

E-SHOP



WISTA PŮJČOVNA TRYSKACÍHO ZAŘÍZENÍ
Vše pro tryskání na jednom místě
zastřežení více

TRYSKACÍ STROJE | ÚPRAVA VZDUCHU | PŘÍSLUŠENSTVÍ | DOPLŇKOVÁ OCHRANNÁ PROSTŘEDKÝ

Tryskací systém SC14 190
Tryskací systém SC14 190
Separátor vzduchu
Separátor vzduchu / Air-Management
Serií hadicové - tryskací 2500mm, mělká, říšská
Smotička - rovinářská
Smotička 0,8m





ISO 9001 : 2015



info@wista.cz



+420 577 113 430



www.wista.cz
www.shop.wista.cz
www.pujcovna-piskovacek.cz



WISTA S.R.O.
Dlouhe díly 414.
763 02 Zlín - Louky
Tschechische Republik

**TRADITION
INNOVATION
EFFEKTIVITÄT**